



DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
 14774 Brandenburg-Kirchmöser

Antrag auf Erstzertifizierung von Schweißzusätzen

Antragsteller: _____

Telefon: _____

Straße, Nr.: _____

Fax: _____

PLZ, Ort.: _____

e-mail: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

e-mail: _____

Der Antrag auf Erstzertifizierung wird gestellt für den Schweißzusatz:

Art des Schweißzusatzes: _____

Markenbezeichnung: ¹⁾ _____

Normbezeichnung: ²⁾ _____

Beantragter Geltungsbereich:

Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608 bzw. Werkstoff ³⁾:	
Schweißverfahren:	
Schweißpositionen:	
Stromart und Polung:	
Durchmesserbereich:	
Bemerkungen / Schweißbedingungen:	

¹⁾ Die Markenbezeichnung ist an den Hersteller / Lieferer und die DB-Zulassungs-Nr. gebunden.

²⁾ Es ist die verbindliche Normbezeichnung nach dem System „-A“ anzugeben (Kennzahlen für Streckgrenze und Kerbschlagarbeit -soweit in den Normen vorgegeben- sowie die chemische Zusammensetzung). Bei Schutzgasschweißzusätzen ist die Schutzgas-Untergruppe nach DIN EN ISO 14175 mit anzugeben.

³⁾ Bei Al - Legierungen ist der Werkstoff nach EN 573 anzugeben.

Herstellernachweis: ⁴⁾

DB-Zulassungs-Nr.:	Markenbezeichnung	Hersteller (Name, Anschrift)

Einverständniserklärung ⁴⁾:

Wir bestätigen Ihnen, dass wir das / die o. g. Produkte an die Firma:

.....

liefern / fertigen und verpflichten uns, Ihnen Änderungen umgehend mitzuteilen.

.....

Ort und Datum

.....

Unterschrift (Hersteller/Lieferer) und Stempel

Der Antragsteller,

- erklärt die anerkannten Regeln der Technik (EN 15085-4 und die mitgeltenden EN-Normen für Schweißzusätze) einzuhalten
- ist einverstanden, dass die Zulassungszertifikate im Online-Register EN 15085 der SLV Halle aufgenommen werden und dort im freien Zugang eingesehen und bezogen werden können,
- übernimmt die Kosten für das Zertifizierungsverfahren,
- verpflichtet sich, jede Änderung zum Ursprungsnachweis umgehend mitzuteilen.

Anlagen:

- Produktbeschreibung
- TÜV - Kennblatt
- Herstellernachweis / Einverständniserklärung bei Lizenzfertigung
- Prüfbericht über die Eignungsprüfung
- Prüfbericht über die Erstinspektion der werkseigenen Produktionskontrolle
- Nachweis der Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle

Ort, Datum

Unterschrift (Antragsteller) und Stempel

⁴⁾ Erforderlich, falls der **Antragsteller nicht gleichzeitig die Produktionsstätte ist.**