DB Systemtechnik GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	**DB-Zulassungs-Nr.:**	10.089.23
Markenbezeichnung:	MT RR 6 gelb	**Geltungsdauer:**	31.08.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]**:**	2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	= (–), ~
Durchmesserbereich:	2,5 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: • S235 mit t ≤ 16 mm und a ≤ 10 mm • S275 mit t ≤ 12 mm und a ≤ 8 mm • S355 mit t ≤ 8 mm und a ≤ 6 mm

Kirchmöser, den 14.09.2022

Kupiec
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.

2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3