



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.089.22
Markenbezeichnung:	MT RR 6	Geltungsdauer:	31.08.2027
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,5 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none">• S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm• S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm• S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm

Kirchmöser, den 27.08.2024


.....
(Dip.-Ing. (FH) Koniec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3