



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.089.08
Markenbezeichnung:	MT - RR 6	Geltungsdauer:	31.08.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm

Kirchmöser, den 17.09.2021


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3